



# ZWGP/ZTWGP系列无线电子手轮

## 说明书



使用本产品之前，请阅读本手册并妥善保存手册作日后参考



## 典型应用：数控机床、数控雕铣机、加工中心

该产品是数控机床上配套使用的手摇脉冲发生器(Manual Pulse Generator)，已广泛应用于数控机床、数控车床、加工中心、数控雕铣机等领域。该产品采用无线传输技术，省去了传统的弹簧线连接，减少因电缆引起的设备故障，免去电缆拖动，粘上油等污染，操作更方便。该产品套装包括接收器和无线电子手轮。接收器通过16芯电缆线与设备连接，电子手轮（手摇脉冲发生器）通过无线传输技术与接收器进行连接通讯。操作者手持手轮，可摆脱弹簧线的连接束缚，自由走动。针对大型的龙门铣、数控车床、行走机床、切割等应用，更是带来极大的方便性，提高工作效率。

### ○支持系统

适用于德国西门子（SIEMENS）、日本三菱（MITSUBISHI）、法那科（FANUC）、西班牙发格（FAGOR）、法国NUM、台湾宝元、台湾新代等数控。

### ○产品特点

- 1、采用433MHZ无线通讯频段，无线距离40米；
- 2、采用自动跳频功能，同时使用32套无线手轮，互不影响；
- 3、支持急停按钮功能，和扩展按钮开关量输出；
- 4、支持6档轴选择，3档倍率选择；
- 5、轴选和倍率信号支持点对点、二进制编码、格雷码等信号类型；
- 6、支持5V差分脉冲信号，非差分脉冲信号，24V脉冲信号等多种脉冲信号类型；
- 7、低功耗设计，2节AA电池可以使用1个月以上；

## ○ 产品功能描述

型号：ZTWGP-3:



ZTWGP接收器



注释：

### 1、状态指示灯：

电源灯(左一)：OFF档打开后，电源灯常亮；

信号灯(左二)：操作手轮时，信号灯常亮，不操作时不亮；

低电压报警灯(右一)：电池电量过低时，报警灯闪烁或者常亮；

### 2、使能按钮：

按住使能按钮后，激活轴选和倍率信号，并且脉冲编码器输出有效；

### 3、自定义按钮：

无任何功能的按钮，控制接收器上对应的一个开关量输出；

## ○ 产品功能描述

型号：ZTWGP:



ZTWGP接收器



注释:

### 1、状态指示灯:

电源灯(左一): OFF档打开后, 电源灯常亮;

信号灯(左二): 操作手轮时, 信号灯常亮, 不操作时不亮; ;

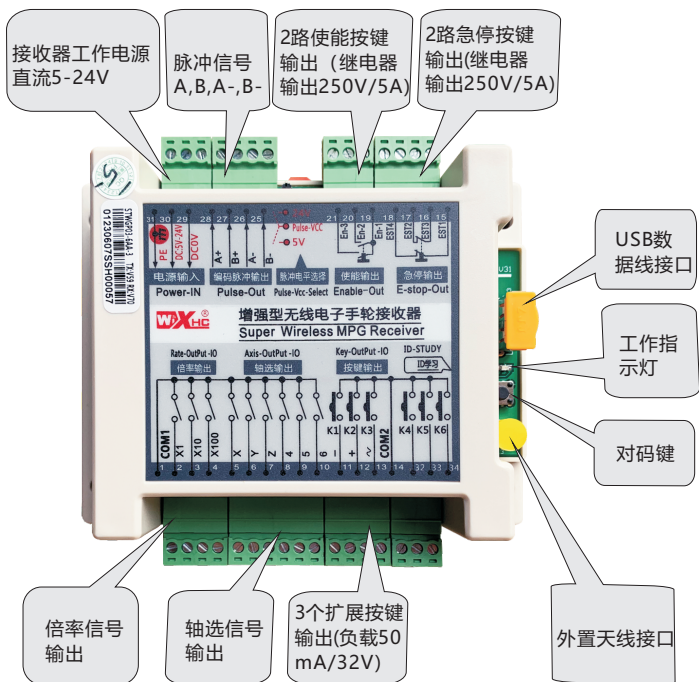
低电压报警灯(右一): 电池电量过低时, 报警灯闪烁或者常亮;

### 2、使能按键:

按住使能按钮后, 激活轴选和倍率信号, 并且脉冲编码器输出有效;

## 接收器功能介绍

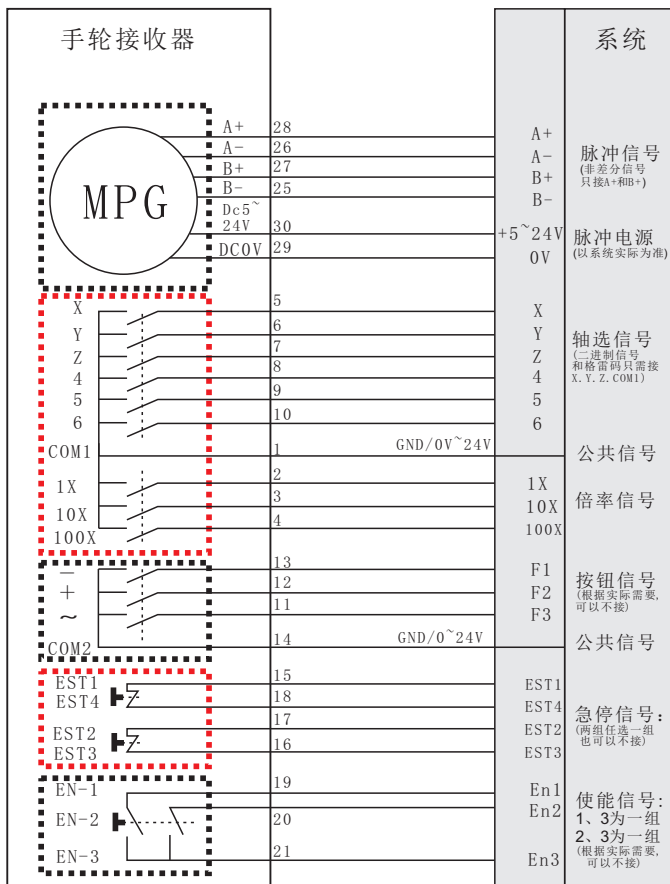
型号：ZTWGP接收器:



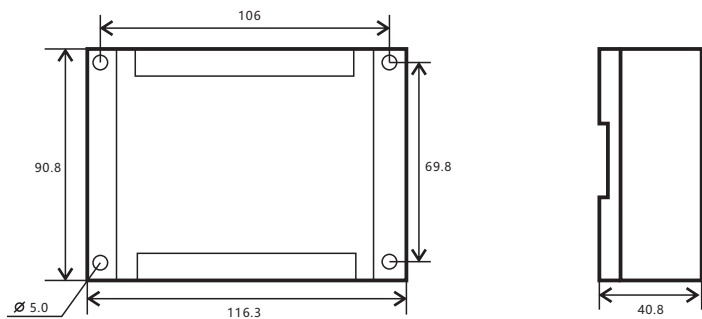
COM1:轴选倍率信号输出的公共端；可以接0-24V公共信号

COM2:3个自定义按钮输出的公共端；

# ○ 接收器接线参考



## ○ 接收器安装尺寸



增强型接收器尺寸(mm)

## ○ 产品功能描述

型号：ZWGP:



ZWGP接收器



脉冲编码器

轴选开关，具有  
X,Y,Z,4,5，五档；  
OFF为电源关闭档；

倍率开关，具有1X，  
10X,100X三档调速

状态指示灯

正负快速移动按钮

注释：

### 1、状态指示灯：

电源灯(左一)：OFF档打开后，电源灯常亮；

信号灯(左二)：操作手轮时，信号灯常亮，不操作不亮；

低电压报警灯(右一)：电池电量过低时，报警灯闪烁或者常亮；

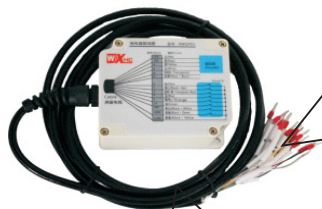
### 2、正负快速移动按钮：

按住“+”按钮，手轮连续发送正向脉冲；

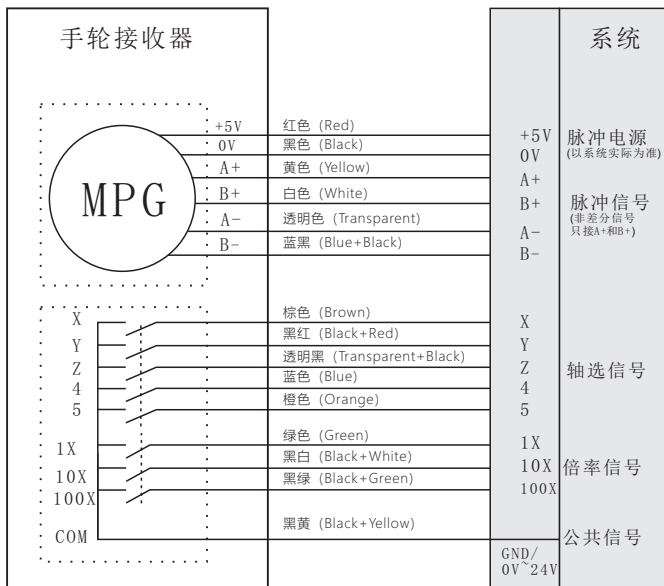
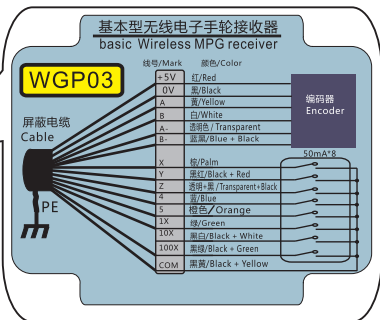
按住“-”按钮，手轮连续发送负向脉冲；



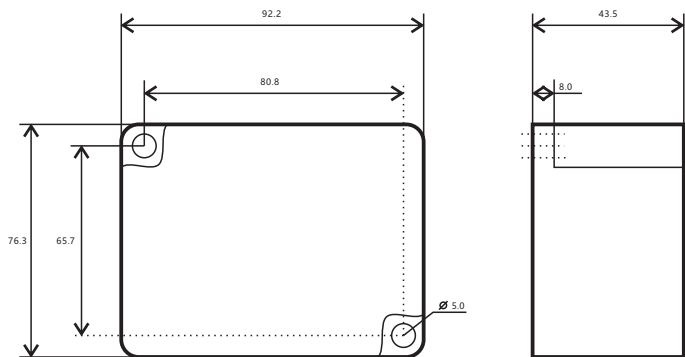
# 接收器功能介绍与接线参考



为了保证距离远，需要将接收器安装在机箱顶部，外露，不要装在机箱内



## ○ 接收器安装尺寸



基本型接收器尺寸(mm)

## ○ 无线电子手轮WGP型号规则

型号： Z TWGP01-6 B A-3 X -05

①      ②      ③      ④      ⑤      ⑥      ⑦      ⑧      ⑨

① :产品外观:Z表示Z系列外观;

② :TWGP:带急停按钮;WGP:则不带急停按钮

③ :脉冲输出参数:

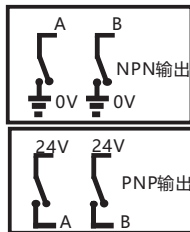
01:表示5V,25毫安;A,B脉冲信号输出:100PPR

02:表示12V,5毫安;A,B脉冲信号输出:25PPR(适合三菱系统)

03:表示5V,差分信号;A,A-;B,B-;脉冲信号输出:100PPR

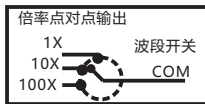
04:开路输出;A,B脉冲信号.低电平,NPN输出.(适合PLC等)

05:源极输出;A,B脉冲信号,高电平输出,PNP输出.(适合PLC)

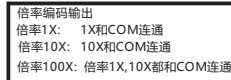


④ :手轮支持的轴数量;5表示支持5轴;6表示支持6轴;

⑤ :手轮轴选输出方式:A表示点对点输出;B表示编码输出



⑥ :手轮倍率输出方式:A表示点对点输出;B表示编码输出



⑦ :手轮支持的扩展按钮数量:3表示支持3个扩展按钮输出;

⑧ :表示倍率特殊输出模式:X表示倍率信号为按键式输出(西门子系统专用)

⑨ :表示无线信号接收器的工作电压:05表示5V供电;12表示12V供电;24表示24V供电



聚合核心科技，成就新生活

成都芯合成科技有限公司  
Chengdu XinHeCheng Technology Co.,Ltd  
网站：<http://www.wixhc.com>  
客服电话：028-67877153



官方网站



微信公众号

如有印刷或翻译错误，望用户谅解。因印刷品具有一定迟滞性，产品部分内容可能发生更新无法及时录入。此说明书的出版日期为2023年06月25日。关于此日期后上市的产品驱动程序变化，请登录公司网站查看并更新，或与我们联系。