



CWGP-K11无线电子手轮

说明书



使用本产品之前，请先阅读本手册，并妥善保存手册作日后参考。



典型应用：数控机床、数控雕铣机、加工中心

该产品是数控机床上配套使用的手摇脉冲发生器 (Manual Pulse Generator)，已广泛应用于数控机床、数控车床、加工中心、数控雕铣机等领域。该产品采用无线传输技术，省去了传统的弹簧线连接，减少因电缆引起的设备故障，免去电缆拖动，粘上油等污染，操作更方便。该产品套装包括接收器和无线电子手轮。接收器通过16芯电缆线与设备连接，电子手轮（手摇脉冲发生器）通过无线传输技术与接收器进行连接通讯。操作者手持手轮，可摆脱弹簧线的连接束缚，自由走动。针对大型的龙门铣、数控车床、行走机床、切割等应用，更是带来极大的方便性，提高工作效率。

● 产品系列

产品型号：CWGP-K11

● 支持系统

适用于德国西门子 (SIEMENS)、日本三菱 (MITSUBISHI)、法那科 (FANUC)、西班牙发格 (FAGOR)、法国NUM、台湾宝元、新代等数控系统

● 产品特点

- 拥有11个自定义按键输出，对应接收器上11个光耦继电器输出
- 支持显示坐标清零
- 无线ISM频段，433MHZ,10DBM发射功率，-98DBM接收灵敏度，无障碍距离50米
- 抗干扰设计，稳定可靠，同房间使用32套无线手轮，相互不影响

● 产品特点

- 低功耗设计，2节AA电池，正常使用30天
- 具有轴选功能，倍率选择功能，具有LCD显示清零，LCD能显示X,Y,Z，4,5,6轴的增量坐值（同时显示3个轴的坐标）
- 采用合金编码器，性能稳定可靠，手感好，齿位清晰

● 工作原理

采用无线传输技术，操作方便，省去了传统的弹簧线连接，减少了电缆故障率，免去电缆拖动，粘上油等污染。



● 产品功能描述

产品型号: CWGP-K11




显示屏介绍



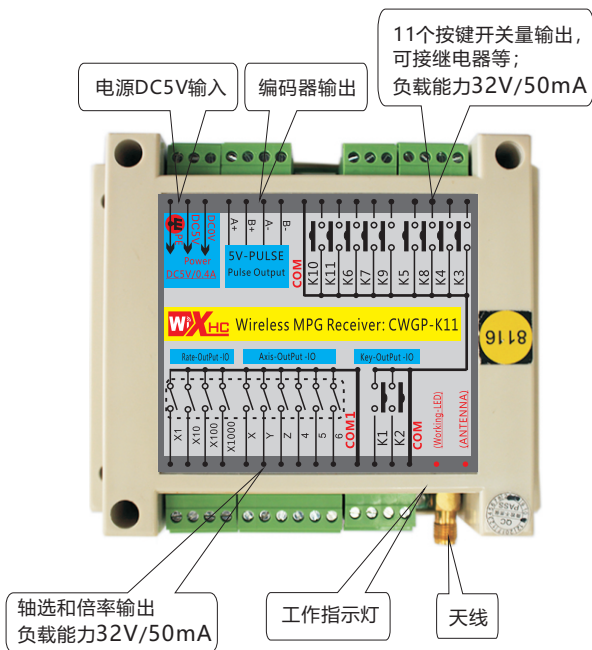
● 按键功能描述

	按下按钮,接收器K1继电器输出,松开按钮,输出关闭
	单独按下按钮,接收器K2继电器输出,松开按钮,输出关闭; 倍率开关扭到最右边的空白档位,然后按下使能键  后 再按下  按钮,显示屏坐标清零
	按下按钮,接收器K3继电器输出,松开按钮,输出关闭
	按下按钮,接收器K4继电器输出,松开按钮,输出关闭
	按下按钮,接收器K5继电器输出,松开按钮,输出关闭
	按下按钮,接收器K6继电器输出,松开按钮,输出关闭
	按下按钮,接收器K7继电器输出,松开按钮,输出关闭

● 按键功能描述

	<p>按下按钮,接收器K8继电器输出,松开按钮,输出关闭</p>
	<p>按下按钮,接收器K9继电器输出,松开按钮,输出关闭</p>
	<p>按下按钮,接收器K10继电器输出,松开按钮,输出关闭</p>
	<p>按下按钮,接收器K11继电器输出,松开按钮,输出关闭</p>
	<p>按下使能按键, 轴选开关输出有效; 脉冲输出有效;</p>
	<p>轴选择: OFF: 关闭轴选功能 X: X轴 Y: Y轴 Z: Z轴 4: 4轴 5: 5轴 6: 6轴</p>
	<p>1X: 0.001mm 10X: 0.001mm 100X: 0.1mm 1000X: 1mm</p>

接收器描述



工作指示灯：空闲时，指示灯闪烁；工作时，指示灯常亮

○ 无线电子手轮WGP型号规则

型号: CWGP 01 - 5 A A - K11 - 05

① ② ③ ④ ⑤ ⑥

① :脉冲输出参数:

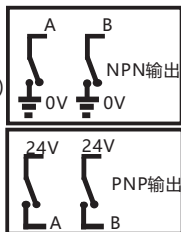
01:表示5V,25毫安;A,B脉冲信号输出:100PPR

02:表示12V,5毫安;A,B脉冲信号输出:25PPR(适合三菱系统)

03:表示5V,差分信号;A,A-;B,B-;脉冲信号输出:100PPR

04:开路输出;A,B脉冲信号:低电平,NPN输出.(适合PLC等)

05:源极输出;A,B脉冲信号,高电平输出,PNP输出.(适合PLC)



② :手轮支持的轴数量;5表示支持5轴;6表示支持6轴;7表示支持7轴

③ :手轮轴选输出方式:A表示点对点输出;

④ :手轮倍率输出方式:A表示点对点输出;



⑤ :特殊功能:K11表示11个自定义按键.

⑥ :表示无线信号接收器的工作电压:05表示5V供电;12表示12V供电;24表示24V供电

○ 脉冲输出选型指南

型号	参数描述	适合系统
GP01	<p>电源DC5V,输出脉冲100PPR,相位输出为A,B 两路脉冲序列A和B相差90 开路集电极电路,内装200欧5V的上拉电阻</p>	<p>日本法那科FANUC系统 台湾中达电通TNC 台湾亿图(HUST)系列 国内如航天数控,华中数控,广州诺信 凯恩帝KND等系列</p>
GP02	<p>电源DC12V,输出脉冲25PPR,相位输出为A,B 两路脉冲序列A和B相差90 开路集电极电路,内装2K欧5V的上拉电阻</p>	<p>日本三菱MELDAS电子手轮 (MELDAS M64;M65;E60等系统 为电源DC12V,输出为DC5V)</p>
GP03	<p>电源DC5V,输出脉冲100PPR,相位输出为 A,/A,B,/B采用差分驱动输出</p>	<p>适合PC_BASE系统,典型系统如: 台湾宝元POUYUEN M600 M500 M520i T300 ELC-1000系列,台湾 新代SYNTEC系统,德国PA系统 典型如:海德盟 Higerman,海 那克HANUC,广州数控 GSK, 开通数控等数控系统国外系统: 西门子, NUM, 西班牙法格FAGOR (NEW, 8055I)等,</p>

○ 脉冲输出选型指南

型号	参数描述	适合系统
Gp04	输出脉冲100PPR,相位输出为A, B两路脉冲序列 A和B相差90;低电平, NPN输出	日本法那科FANUC系统 德国西门子等系列; 适合PLC;
Gp05	输出脉冲100PPR,相位输出为A, B两路脉冲序列 A和B相差90;高电平, PNP输出	日本法那科FANUC系统 德国西门子等系列; 适合PLC;

○ 轴选和倍率标准编码方式

1. 型号: ATWGPX-6-AA-3或 CTWGPX-6-AA-3 STWGPX-6-AA-3										
2. 轴选输出: -A型(非编码输出)										
3. 倍率输出: -A型(非编码输出)										
倍率和轴选										
倍率值	线号			轴选	线号					
	1X	10X	100X		X	Y	Z	4	5	6
1X	1	0	0	OFF	0	0	0	0	0	0
10X	0	1	0	X轴	1	0	0	0	0	0
100X	0	0	1	Y轴	0	1	0	0	0	0
				Z轴	0	0	1	0	0	0
				4轴	0	0	0	1	0	0
				5轴	0	0	0	0	1	0
				6轴	0	0	0	0	0	1
备注: 1表示线号与COM端连通; 为0表示线号与继电器截止; COM端可以接VCC也可以接地; 连通电阻20欧姆, 电流小于50毫安										



成都芯合成科技有限公司
Chengdu XinHeCheng Technology Co.,Ltd

<http://www.cdxhctech.com>

如有印刷或翻译错误，望用户谅解。产品设计和规格如有变化，恕不另行通知。此使用手册的出版日期为2018年7月。关于日期后上市的产品驱动程序的变化，请登录公司网站查看并更新，或与我们售后联系。